* Объем образовательной программы на базе ООО = 5940
* Объем образовательной программы на базе СОО = 4464
* Определяем объем образовательной программы на реализацию СОО:

5940 час -4464 час = 1476 час

* Определяем количество недель на реализацию ППССЗ:

5940 час : 36 час = 165 нед

* Определяем количество недель на каникулы:

Срок получения образования 3г. 10 мес = 52 нед Х3 + 43 нед = 199 нед

199 нед -165 нед = 34 нед каникул

Из них 8 нед на зимние каникулы, 26 нед на летние

* Высчитываем вариатив:

4464 час – 2052 час (дисциплины и модули) – 900 час (практика) – 216 час (ГИА) = **1296** (п 2.3 ФГОС не менее 30%)

4464 час. – 216час = **4248 час**

4248 час = 100%

1296 час = Х% Х =1296 Х100 :4248 **= 30,5%**

**Формирование УП**

**ОО.00. Общеобразовательный цикл 1476 час**

**СГ. 00. Социально-гуманитарный цикл**

СГ.01. История России

СГ.02. "Иностранный язык в профессиональной деятельности",

СГ.03. "Безопасность жизнедеятельности",

СГ.04. "Физическая культура",

СГ.05. "Основы бережливого производства".

СГ.06 В Основы финансовой грамотности

СГ.07 В Общие компетенции профессионала (по уровням)

СГ.08 В Социально-значимая деятельность

СГ.09 В Психология общения

**ОП.00. Общепрофессиональный цикл**

ОП.01. "Инженерная графика",

ОП.02."Техническая механика",

ОП.03."Материаловедение,

ОП.04."Метрология, стандартизация и сертификация",

ОП.05."Процессы формообразования и инструменты",

ОП.06."Технология машиностроения",

ОП.07."Охрана труда",

ОП.08."Математика в профессиональной деятельности".

**П.00. Профессиональный цикл**

**ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**

**ПМ.02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве**

**ПМ.03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;**

**ПМ.04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства**

**ПМ.05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**

**В ПМ добавляем МДК согласно ПООП**

|  |  |
| --- | --- |
| **ПМ. 01** | **Разработка технологических процессов изготовления деталей машин** |
| МДК 01.01 | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования |
| МДК 01.02 | Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин |
| **УП. 01** | **Учебная практика** |
| **ПП. 01** | **Производственная практика** |
| **ЭМ** | **Экзамен по модулю** |

|  |  |
| --- | --- |
| ПМ. 02 | Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве |
| МДК 02.01 | Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин |
| **УП.02** | Учебная практика |
| **ПП. 02** | Производственная практика |
| **ЭМ** | **Экзамен по модулю** |

|  |  |
| --- | --- |
| **ПМ. 03** | Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве |
| МДК.03.01 | Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве |
| **УП.03** | **Учебная практика** |
| **ПП. 03** | **Производственная практика** |
| **ЭМ** | **Экзамен по модулю** |

|  |  |
| --- | --- |
| **ПМ. 04** | **Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства.** |
| МДК 04.01 | Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования |
| **УП. 04** | **Учебная практика** |
| **ПП. 04** | **Производственная практика** |
| **ЭМ** | **Экзамен по модулю** |
| **ПМ. 05** | **Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве** |
| **МДК 05.01** | **Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала** |
| **УП. 05** | **Учебная практика** |
| **ПП. 05** | **Производственная практика** |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **ПМ. 06** | **Освоение профессий рабочих 18809 Станочник широкого профиля, 16045 Оператор станков с программным управлением** |
| **МДК 06.01** | **Технология обработки деталей на металлорежущих станках различных типов**  |
| **МДК 06.02** | Технология обработки деталей на токарных станках с программным управлением  |
| **УП. 06** | Учебная практика по освоению профессий рабочих 18809 Станочник широкого профиля, 16045 Оператор станков с программным управлением  |
| **ПП. 06** | Производственная практика по освоению профессий рабочих 18809 Станочник широкого профиля, 16045 Оператор станков с программным управлением  |

|  |  |
| --- | --- |
| **ПП.** | **Практика по профилю специальности**  |

**Рассчитываем УП**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Всего час** | **Обязательная часть** | **практика** | **вариатив** |
| **ОО.00** | **1476** | **886** | **0** | **590** |
| **СГ.00** | **674** | **486** | **0** | **188** |
| **ОП.00** | **926** | **643** |  | **283** |
| **П.00** | **2648** | **923** | **900** | **825** |
| **ГИА** | **216** |  **216** |  |  |
|  | **5940** | **2938 =****886 + 2052** | **900** | **1886 =****590 + 1296 из них УП – 108; ПП 216** |

**Распределяем вариатив**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *СГ.01.* | *История России* | *14* |
| *СГ.06. В* | *Основы финансовой грамотности* | *36* |
| *СГ.07. В* | *Общие компетенции профессионала (по уровням)* | *62* |
| *СГ.08.В* | *Социально-значимая деятельность* | *36* |
| *СГ.09.В* | *Психология общения* | *40* |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** | **283** |
| ОП.01 | Инженерная графика | 30 |
| ОП.02 | Техническая механика | 25 |
| ОП.03 | Материаловедение | 20 |
| ОП.06 | Технология машиностроения | 30 |
| *ОП.09. В* | *Программирование автоматизированного производства*  | *60* |
| *ОП.10.В* | *Технологическое оборудование и оснастка В* | *82* |
| *ОП.11.В* | *Основы предпринимательства*  | *36* |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ПМ.03** | **Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве** | **72** |
| МДК.03.02 В | *Разработка технологической документации и планировка участков механосборочныхцехов машиностроительного производства*  | 72 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ПМ.04** | **Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства** | 90 |
| *МДК.04.02 В* | *Организация ремонта и технического обслуживания машиностроиттельного производства* | 90 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ПМ.05** | **Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве** | 100 |
| *МДК.05.02* | *Организация контроля качества продукции в машиностроительном производстве* | 100 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *ПМ.06 В* | ***Освоение профессий рабочих 18809 Станочник широкого профиля, 16045 Оператор станков с программным управлением***  | 563 |
| *МДК.06.01* | *Технология обработки деталей на металлорежущих станках различных типов*  | *141* |
| *МДК.06.02* | *Технология обработки деталей на токарных станках с программным управлением*  | *90* |
| *УП.06* | *Учебная практика по освоению профессий рабочих 18809 Станочник широкого профиля, 16045 Оператор станков с программным управлением*  | *108* |
| *ПП.06* | *Производственная практика по освоению профессий рабочих 18809 Станочник широкого профиля, 16045 Оператор станков с программным управлением*  | *216* |
|  | *Квалификационный экзамен по освоению профессий рабочих 18809 Станочник широкого профиля, 16045 Оператор станков с программным управлением*  | *8* |