|  |  |
| --- | --- |
| Код и наименование специальности/профессии | 15.01.05 **Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** |
| Наименование учебного предмета (общеобразовательный цикл) | ОУП.03 Иностранный язык (английский язык) |
| Фамилия Имя Отчество члена рабочей группы | Сабирова Лилия Идрисовна |
| Наименование ОО, должность члена рабочей группы | ГБПОУ «ГКП», преподаватель, ст.методист  |

**Преемственность образовательных результатов ФГОС СОО (предметных) с образовательными результатами ФГОС СПО**

(профессионально-ориентированная взаимосвязь общеобразовательного предмета с профессией/специальностью)

| **Наименование общепрофессиональных дисциплин с образовательными результатами, имеющими взаимосвязь с предметными ОР** | **Наименование профессиональных модулей (МДК) с образовательными результатами, имеющими взаимосвязь с предметными ОР** | **Наименование предметных результатов ФГОС СОО, имеющих взаимосвязь с ОР ФГОС СПО** | **Наименование разделов/тем и рабочей программе по предмету** |
| --- | --- | --- | --- |
| ОП.03. Основы материаловедения**уметь:**- пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов; - выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности; **знать:**- основные свойства и классификацию материалов, используемых в профессиональной деятельности; - основные сведения о металлах и сплавах; - основные сведения о полимерных материалах, сталях, их классификацию.ОП.08. Рынок труда и профессиональная карьера**уметь:**-давать аргументированную оценку степени востребованности профессии на рынке труда-составлять резюме с учетом специфики работодателя на рынке труда | ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПО 4- Эксплуатирования оборудования для сварки.**уметь:**У - Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций.**знать:****Зн -** Классификацию и общие представления о методах и способах сварки.Зн - Устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения. | 1) сформированность коммуникативной иноязычной компетенции, необходимой для успешной социализации и самореализации, как инструмента межкультурного общения в современном поликультурном мире;3) достижение порогового уровня владения иностранным языком, позволяющего выпускникам общаться в устной и письменной формах как с носителями изучаемого иностранного языка, так и с представителями других стран, использующими данный язык как средство общения;4) сформированность умения использовать иностранный язык как средство для получения информации из иноязычных источников в образовательных и самообразовательных целях. | **1.Профессиональные качества будущего специалиста.****2. Профессиональное (сварочное) оборудование. Виды сварки.** |
| **Варианты профессионально-ориентированных заданий:****Тема: Сварочное дело. Виды сварки.** **I Read the text and do the following exercise (Прочтите текст и выполните следующие упражнения):**WELDING1. Welding is a process of joining together metallic parts by heating the place of contact to the fusion state.Welding processes are classified according to the source of energy employed for heating, the metals and the state of the metal at the place of welding.2. There are different types of welding such as hammer welding, thermit welding, electric arc welding, gas welding, etc.3. Hammer welding is a process in which two heated metal parts are joined and fused together by force from a power hammer.4. Thermit welding is a process consisting of a chemical reaction. It is used in repairing large sections such as rails, frames, etc.5. Resistance welding process forms a whole group consisting of many types of welding such as spot welding, butt welding and others.6. In arc welding the workpieces are not melted by flame. They are melted by an electric arc. In order to create the arc, a powerful electric current must be provided. The current must be at least 60 A, otherwise the arc will not create enough heat.7. In gas welding, it is necessary to use a mixture of two gases. To create a hot flame, a combustible gas must be mixed with oxygen.Gas welding is normally used to join steel to steel.**1. Find the right column of Russian equivalents of English words and phrases. (Найдите в правой колонке русские эквиваленты английских слов и словосочетаний):**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. spot welding | a. дуговая сварка |
| 2. hammer welding | b. горючий газ |
| 3. workpiece | c. соединять |
| 4. arc welding | d. пламя |
| 5. butt welding | e. газовая сварка |
| 6. to create | f. плавиться |
| 7. combustible gas | g. электрическая контактная сварка |
| 8. thermit welding | h. создавать |
| 9. to join | i. сварка плавлением |
| 10. gas welding | j. кузнечная сварка |
| 11. fusion welding | к. точечная сварка |
| 12. fusion state | l. стыковая сварка |
| 13. flame | m. термитная сварка |
| 14. electric resistance welding | n. расплавленное состояние |
| 15. to melt | о. деталь |

**2. Complete the sentences by selecting the appropriate option end. (Закончите предложения, выбрав соответствующий вариант окончания):**

|  |  |
| --- | --- |
| **Beginning of the sentence** | **End of the sentence** |
| 1. Hammer welding is a process .... | a) consisting of a chemical reaction. |
| 2. Thermit welding is a process.... | b) when two metal parts are melted by an electric arc. |
| 3. Arc welding is a process .... | c) when two metal parts are joined by force from a power hammer. |

 |
| **Тема: Металлы и их свойства, и Металлургические процессы****Распределите данные ниже слова в две колонки:**Metals non – metals |
| **Тема: История сварки**Просмотрите видео по ссылке <https://www.youtube.com/watch?v=hqo3lyDMlwE> Оформите таблицу

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Дата**  | **Событие**  | **Страна**  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**Тема: Инструменты сварщика, сварочный аппарат и его детали.**  Прочитайте текст и озаглавьте каждый абзац.1. Electrode flux coating.2. Electrode and their types.3. Cables and their features.4. Other welding equipment.5. Protection of welder’s face and eyes.6. Electrode holders.**Welding materials and equipment**Картинки по запросу сварочное оборудование картинки1. Welding current is conducted from the source of power to the arc by an **insulated** copper or aluminum cable. A very **flexible** cable is used between the electrode holder and the welding machine. This cable is designed for welding service.For grounding the welding circuit, a less flexible, but equally **wear resistant** cable is used. The size of the cables used in welding depends upon the type of the material to be welded and the distance of the source of power.2. The electrode is an important component of the electric circuit. We know electrodes to be divided into **consumable** and non-consumable **electrodes**. Tungsten and carbon electrodes are non-consumable. In the case of carbon and tungsten arc welding a filler metal may be fed from aside to supply an additional metal to the molten pool. As for the consumable electrodes, they are produced in the form of metal rod or wire, and for this reason provide a filler metal.3. All the consumable electrodes are divided into bare and coated electrodes. An important advantage of arc welding is in the protection that a special mineral flux **composition** provides for the molten deposit. It is know that metal electrodes for the covered with flux coatings produce stronger welded joints as compared with those made with bare electrodes.4. As it was mentioned, the electrodes are held in a special device-an electrode holder. The electrode holder is a clamping device for holding the electrode and is provided with an insulated **handle** for the operation’s hand. It should be mechanically strong, light in weight and hold the electrode firmly in position during welding.5. We know that the arc is very hot and therefore it throws off both light and heat. To protect the operator’s face and eyes from the direct rays of the arc it is necessary to use a face**shield** or **helmet.** These shield or helmets are produced of pressed insulating material black in colour. The shield should be light in weight and comfortable to the welder. Shields are provided with special welding **coloured** lens absorbing the infrared rays, special goggles are used by welder’s assistants, foremen, inspectors and others working near the welder.6. In addition to the equipment and materials described above, there should be available steel brushes for cleaning welds, tools for removing scale and slag from the surface of the weld and other shop equipment. Of course, in any welding shop you may find the equipment for welding inspection.**Тема: Резюме** Основываясь на стандартных правилах заполнения резюме, составьте свое резюме. |