

ТЕХНОЛОГИЯ РАЗРАБОТКИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ СЕТЕВОГО ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ В ФП «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Алябьева Н.В.



ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ФП «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ» (формулировки)

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

- ✓ Настоящая образовательная основная «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ» (Далее ПООП-П) по специальности среднего профессионального образования (далее – ПООП-П, ПООП-П СПО) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного Приказом Минпросвещения России от 14.06.2022 г. № 444.
- ✓ Реализация программы происходит посредством сетевого взаимодействия с образовательными организациями СПО, входящие в состав кластера в рамках ФП «Профессионалитет».
- ✓ Содержание ОПОП определяется квалификационными требованиями работодателя/Программа сформирована в соответствии с запросами работодателя.



ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ФП «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Машиностроение
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	– Профессиональный стандарт 40.076 Токарь (Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.06.2021 г. № 364-н). - Профессиональный стандарт 40.021 Фрезеровщик (Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26.07.2021 г. № 505-н). - Профессиональный стандарт 40.191 Контролер станочных и слесарных работ (Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.04.2022 г. № 234-н).
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Не требуются
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Минпросвещения России от 14.06.2022 № 444
Квалификация (-и) выпускника	Техник-технолог
в т.ч. дополнительные квалификации	Токарь, Фрезеровщик, Контролер станочных и слесарных работ
Направленности (при наличии)	-
Нормативный срок реализации на базе ООО или на базе СОО	3 года 6 месяцев

Параметр	Данные	
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО или на базе СОО	5364 часов	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	3 года 6 месяцев	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	5364 часов	
Форма обучения	очная	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	3520	2485
социально-гуманитарный цикл	411	277
общепрофессиональный цикл	562	386
профессиональный цикл	1362	1072
в т.ч. практика:		1044
- учебная		- 324
- производственная		- 576
- преддипломная		- 144
Вариативная часть образовательной программы	561	386
в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:	561	386
Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	340	-
ГИА в форме демонстрационного экзамена + указывается из ФГОС	216	
Всего	3520	2485

РАЗРАБОТКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПМ.01

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2022 № 444.

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе примерной основной образовательной программой в соответствии с ФГОС СПО 15.02.16 Технология машиностроения, зарегистрированной государственным реестре примерных основных образовательных программ под номером 157.

Рабочая программа ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения» разработана в соответствии с профессиональным стандартом 40.078 «Токарь» регистрационный номер 382, номер уровня квалификации 3, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июня 2021 №364н; профессиональным стандартом 40.021 «Фрезеровщик» регистрационный номер 94, номер уровня квалификации 3, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 июля 2021 № 505н, с учетом квалификационных требований работодателей.

Реализация программы происходит посредством сетевого взаимодействия с образовательными организациями СПО, входящие в состав кластера в рамках ФП «Профессионалитет»/Программа сформирована в соответствии с запросами работодателя.

Рабочая программа ориентирована на подготовку студентов к выполнению технических требований демонстрационного экзамена (ДЭ):

- Модуль 1 ДЭ «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин».

Рабочая программа разработана в соответствии с методическими рекомендациями и шаблоном, утвержденном в ГБПОУ «Поволжский государственный колледж». Содержание программы реализуется в процессе освоения студентами программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения».



Рабочая программа ПМ 01 Разработка технологических процессов.docx



Спасибо за внимание

